

PROGRAM PRAC DNIA 20.09.2022r.

Parafia Rzymskokatolicka pw. Najświętszego Serca Pana Jezusa w Świerczowie

ul. Opolska 14, 46-112 Świerczów

DREVPOL

Jesteśmy renomowaną, specjalistyczną firmą, zajmującą się wyłącznie zwalczaniem szkodników drewna oraz impregnacją owadobójczą drewna. Dzięki świadczeniu usług na najwyższym poziomie zdobyliśmy zaufanie setek klientów indywidualnych oraz instytucji, które powierzają nam wykonanie największych, najbardziej prestiżowych i najtrudniejszych fumigacji oraz impregnacji owadobójczych w Polsce. Jesteśmy inicjatorami i niekwestionowanymi liderami w Polsce w zakresie monitorowania procesu fumigacji za pomocą pomiarów elektronicznych stężeń gazu i posiadamy w tym zakresie unikatową wiedzę nabytą w wyniku przeprowadzenia tysięcy pomiarów stężeń na kilkuset obiektach, takich jak np.:

Fumigacja barokowego pałacu w Krzeczynie Małym



Fumigacja nowoczesnego budynku po rewitalizacji w Borne Sulinowo



Fumigacja największego w Polsce zabytkowego kasyna oficerskiego w Nowym Dworze Mazowieckim



Fumigacja kościoła w Domachowie - najstarszego drewnianego kościoła w Polsce, polichromie z 1370r.

POLSAT NEWS



Fumigacja kościoła w Granowie - perły drewnianej architektury Wielkopolskiej

TVP

Kościół szczelnie owinięty folią

publikacja: 28.05.2019, 16:49



Wiele innych realizacji można zobaczyć na <https://www.drevpol.eu/fumigacja-kosciolow-i-obiektow-o-duzych-kubaturach.html>

IDENTYFIKACJA

W nawiązaniu do przeprowadzonej analizy kościoła pw. Wniebowstąpienia Pana Jezusa w Miejscu stwierdzamy ślady żerowania szkodników drewna tj. kołatka domowego w całej kubaturze obiektu.

Kołatek domowy



© Prof. dr hab. Lech Borowiec

Kołatek domowy jest jednym z najgroźniejszych szkodników drewna. Dorosłe kołatki rozmnażają się głównie latem. Samica kołatka składa od 30 do 60 jaj. Po około 15-30 dniach z jaj wylęgają się larwy. Kołatek larwa ma cykl rozwojowy zazwyczaj od 1-4 lat. Dorosły kołatek jest brązowym chrząszczem, który osiąga 2-4 mm długości. Kołatek domowy preferuje drewno liściaste ale można go spotkać w także w drewnie iglastym. Często wybiera lekko zwilgocone drewno w miejscach gdzie nie ma zbyt wysokich temperatur. Kołatek żeruje zazwyczaj w drewnie starszym bywa że kilkusetletnim. W drewnie świeżym spotykany jest rzadko. Kołatek jest najczęściej spotykanym szkodnikiem drewna zaraz po spuszczelu pospolitym. Kołatek atakuje głównie schody, meble, drzwi, ławki, organy, ale często spotkać go można w drewnie konstrukcyjnym więźby dachowej, murłatach, jętkach, krokwiach, belkach stropowych czy też ścianach drewnianych. Gatunek ten zasiedla drewno przez wiele pokoleń, aż do zupełnego zniszczenia materiału.

ZALECENIA

Z uwagi na najwyższą skuteczność zwalczania szkodników drewna, zakres porażenia oraz kubaturę obiektu zalecamy zastosowanie zabiegu **fumigacji inaczej gazowania obiektu przy użyciu fosforowodoru PH3** poprzedzone uszczelnieniem obiektu (gazoszczelną folią) oraz przeprowadzenie **kontrolnych elektronicznych pomiarów stężenia gazu** w trakcie gazowania i **kolejnych dogazowań** obiektu zgodnie z Technologią DREVPOL.

POMIARY ELEKTRONICZNE STĘŻENIA GAZU

Wykonywanie pomiarów stężeń gazu jest podstawowym i najważniejszym gwarantem skutecznego oraz bezpiecznego wykonania zabiegu fumigacji. W wyniku przeprowadzenia ponad 28 tys. pomiarów wiemy, że gaz na obiektach o dużych kubaturach przy ciągle zmieniających się czynnikach (temperatura, wilgotność w powiązaniu z kształtem i kubaturą obiektów) pracuje z różną prędkością, przereagowuje bardzo szybko lub czasami zdecydowanie wolniej, kumuluje się ponadnormatywnie w zależności od różnych czynników czy też wchodzi w reakcję z różnymi powłokami a skuteczne zwalczanie szkodników drewna tą metodą wymaga utrzymania trujących stężeń w odpowiednio długim okresie czasu oraz przeprowadzania tzw. dogazowań obiektu.

Firma DREVPOL zainicjowała i wprowadziła na polski rynek monitorowanie procesu gazowania przy użyciu detektorów elektrochemicznych.

Wprowadzenie przez nas wykonywanie pomiarów elektronicznych stężeń gazu wynikało z faktu że wcześniej wykonywane w Polsce pomiary mechaniczne (użycie tzw. rurek wskaźnikowych) z istoty swej okazywały się:

- a. niezwykle niedokładne (sam producent przewiduje dużą tolerancję błędów i dodatkowo zakłada wykonywanie pomiarów w warunkach wręcz laboratoryjnych – niemożliwych do osiągnięcia w praktyce - co generuje dodatkową niedokładność pomiarów),
- b. bardzo trudne do wykonania w warunkach jakie panują na zagazowanym obiekcie (człowiek pracuje w masce, w stresie, w warunkach stężeń trujących, często w ciemnościach, musi

- precyzyjnie złożyć mechanicznie rurkę do pomiarów i potem precyzyjnie odczytać kolor który wskazuje wysokość stężeń – co rodzi ogromne ryzyko popełnienia błędu w tych warunkach i często skutkuje nieprawidłowym pomiarem),
- c. czasochłonne, gdyż wymagały wymiany rurek i wielokrotnego wychodzenia oraz wchodzenia do obiektu po każdym jednostkowym pomiarze, co w praktyce uniemożliwiało realną ocenę pracy gazu na bardzo dużym obiekcie.

Opracowana przez DREVPOL metoda pomiarów oparta na zastosowaniu wysokiej klasy detektorów elektrochemicznych:

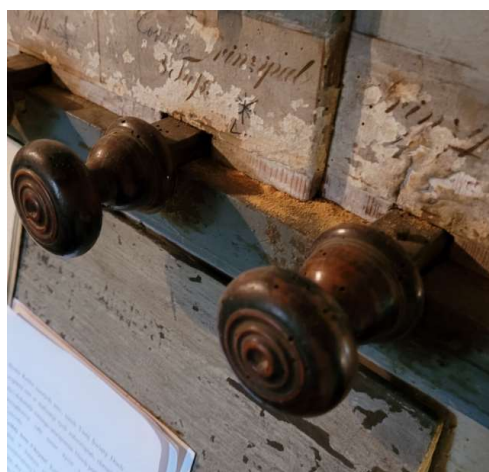
- a. zapewnia 100% dokładność pomiaru niezależnie od warunków takich jak temperatura i wilgotność,
- b. jest poręczna do wykonania w praktyce - detektory elektroniczne są wygodne w użyciu, włączenie detektora nie powoduje ryzyka niewłaściwego pomiaru, a odczyt pomiarów z wyświetlacza jest bezproblemowy i bezbłędny,
- c. gwarantuje realną kontrolę procesu gazowania - dając możliwość bezbłędnego i szybkiego wykonania kilkudziesięciu czy kilkuset pomiaru gazu w całym nawet największym obiekcie bez potrzeby wielokrotnego wychodzenia/wchodzenia gdyż dokonują pomiarów w trybie ciągłym.

Obecnie DREVPOL wykonuje standardowo od 170 do 500 pomiarów na obiekcie i posiada ogromne oraz unikatowe doświadczenie oraz nabytą dzięki tym pomiarom wiedzę m.in. o tym:

- a. ile trzeba robić pomiarów w zależności od kubatury i kształtu obiektu,
- b. co ile dni i godzin trzeba koniecznie sprawdzać stężenia,
- c. jak gaz pracuje na dużym obiekcie i gdzie się nadmiernie kumuluje,
- d. jak szybko gaz się rozpręży w zależności od temperatury i wilgotności tworząc zbyt wysokie stężenia,
- e. jak gaz przereagowuje po nocy, jak w czasie upałów, a jak po deszczu,
- f. kiedy można, a kiedy nie należy dogazowywać obiektu biorąc pod uwagę parametry temperatury i wilgotność,
- g. jakie stężenia są po dogazowaniu i jak szybko gaz osiąga właściwe pułapy stężeń,
- h. kiedy należy kontrolować stężenia po dogazowaniu,
- i. kiedy należy wykonać przesunięcia gazu na obiekcie lub usunąć część gazu, żeby stężenia były skuteczne i bezpieczne dla powłok,
- j. przy jakich stężeniach gaz wchodzi w reakcje z różnymi powłokami.

Dzięki wyjątkowemu doświadczeniu możemy wskazać, że monitorowanie gazowania przy użyciu pomiarów elektronicznych to absolutnie najważniejszy element warunkujący skuteczne zwalczanie szkodników drewna metodą fumigacji.

PRZYKŁADOWE ZDJĘCIA ŚLADÓW PORAŻENIA





INFORMACJE OGÓLNE NA TEMAT FUMIGACJI/GAZOWANIA

Do zabiegu fumigacji/gazowania stosuje się silnie trujący gaz - fosforowódor PH_3 . Przeprowadzenie gazowania poprzedzone jest doszczelnieniem fumigowanego obiektu specjalną gazoszczelną folią. Gazowanie jest zabiegiem, który w 100% likwiduje wszystkie znane szkodniki drewna we wszystkich stadiach ich rozwoju. Fosforowódor PH_3 osiąga wysokie trujące stężenia, po czym w następnej fazie systematycznie rozkłada się w powietrzu, a po zakończonym zabiegu podczas odwietrzania jego pozostałości ulatniają się. W czasie zabiegu fumigacji owady zostaną zatrute środkiem aktywnym zawartym w fumigancie. Czas ekspozycji gazu uzależniony jest od przyjętej technologii, w tym rodzaju użytego gazu oraz wilgotności i temperatury powietrza. Fumigacja może spowodować zmiany w materiałach/metalach wrażliwych jak na przykład szlagmetal czy miedzi.

STANDARDOWE WYMAGANIA PRZED I W TRAKCIE PRZEPROWADZANIA FUMIGACJI

- Przed zabiegiem gazowania należy usunąć z fumigowanego obiektu przedmioty i urządzenia w całości lub części zbudowane z metali szlachetnych takich jak miedź, mosiądz, złoto, srebro lub pokryte szlagmetalem oraz wynieść urządzenia elektryczne, elektroniczne i rośliny,
- Na okres przeprowadzania zabiegu należy odciąć dopływ wody i prądu,
- Podczas fumigacji na terenie obiektu nie mogą przebywać ludzie ani zwierzęta.

PROGRAM PRAC

- a. Uszczelnienie obiektu gazoszczelną folią
- b. Zagazowanie obiektu
- c. Kontrolne elektroniczne pomiary stężenia gazu i dogazowanie obiektu
- d. Rozebranie uszczelnienia i odwietrzenie obiektu
- e. Ozonowanie obiektu

AUTOR PROGRAMU PRAC:

Mariusz Zackiewicz

OSOBA DO KONTAKTU

Mariusz Zackiewicz

t. 606 888 889

e-mail: m.zackiewicz@drevpol.eu